



## Ficha técnica

Máxima salida de corriente 18% ciclo de trabajo	Salida continua, 100% ciclo de trabajo	Rango de corriente	Voltaje máx. de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal 60 Hz..	Peso	Dimensiones									
250 A @ 29 V, CA	100 A @ 24 V. CA	30 a 250 A, CA	80 V, CA	<table border="1"> <tr> <td>110 V</td> <td>220 V</td> <td>Kw</td> </tr> <tr> <td>45 A</td> <td>----</td> <td>3.2</td> </tr> <tr> <td>----</td> <td>58 A</td> <td>8.3</td> </tr> </table>	110 V	220 V	Kw	45 A	----	3.2	----	58 A	8.3	Neto: 42.0 kg. Emb: 47.0 kg.	Alto: 490 mm.* Ancho: 320 mm. Largo: 350 mm. * 851 mm con rodajas y manubrios
110 V	220 V	Kw													
45 A	----	3.2													
----	58 A	8.3													

**Nota: Otros voltajes y frecuencias disponibles. Consulte con nosotros**

**Precaución: cuando conecte el equipo a 110 V se recomienda usar no más de 100 A de salida (electrodo máximo 1/8").**

### Procesos:

- Electrodo revestido (SMAW) de CA en diámetros desde 1.6 hasta 4.8mm (1/16" a 3/16") E6013 y E6011

### Se surte con:

- Juego de cables para soldar PAS 225 T
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

### Ventajas:

- Ajuste continuo de corriente, permite ajustar la salida de corriente de manera precisa a la necesidad de la soldadura
- Dos rangos de corriente, alto y bajo
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada, asegura que la máquina trabaje a la temperatura adecuada para extender su vida útil
- Se pueden seleccionar dos voltajes de alimentación lo cual la hace más versátil
- Soporte para cables de soldadura
- Compartimento para guardar electrodos
- Rodajas y manubrio integrados que facilitan su transportación
- Control mecánico de corriente
- Recomendada para trabajo ligero

### Aplicaciones:

- Pequeños talleres de herrería
- Talleres mecánicos automotrices
- Mantenimiento a edificios y escuelas
- Fabricación e instalación de anuncios
- Herrería ornamental



**No. Stock: 301-141**

Código INFRA:3033