



Tratamiento

TÉRMICO

de temple neutro

N₂

e **Hidrocarburos**

Una gran variedad de productos metálicos tales como tubos, alambres y cintas de acero, tornillos, bujes, piezas automotrices de acero de diferente geometría, requieren de un tratamiento térmico previo a su uso.

La implementación de atmósferas protectoras en hornos de tratamiento térmico ha dado como resultado incrementos en la producción, pero sobre todo, mejoras en la calidad del producto.

En el “Temple neutro o endurecido neutro”, se emplea una atmósfera de nitrógeno y pequeñas cantidades de un hidrocarburo que puede ser el Gas L.P. o Gas Natural.

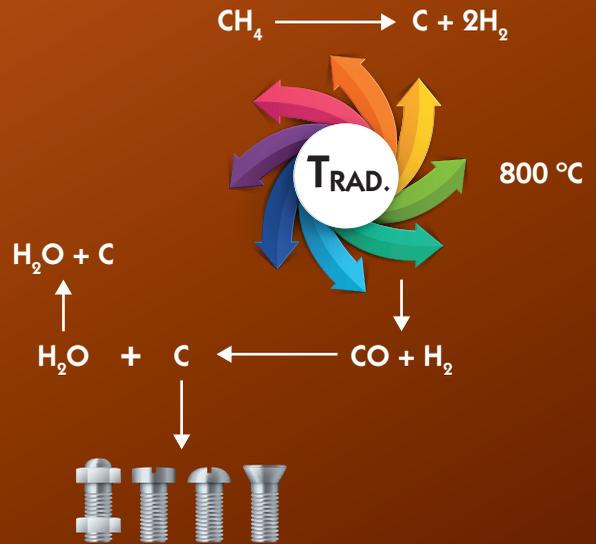
DATOS TÉCNICOS

Tratamiento térmico de temple neutro N₂ e hidrocarburos

Una vez lograda la austenización de la pieza se templea en un medio severo como agua, aceite o salmuera.

En función del contenido de carbono y de la transformación de la fase austenita a martensita se logra un grado de endurecimiento.

Como el endurecimiento de las piezas está en función del contenido de carbono, la atmósfera deberá proteger a éstas de la oxidación y evitar la descarburación.



Modelo de depósito de carbono



Ventajas

- Inversión mínima
- Costo de refacciones mínimos
- Calidad y consistencia
- Mezcla y flujos necesarios
- Confiabilidad en suministro
- Simple operación
- Mantenimiento mínimo
- Seguridad
- Flexibilidad en la mezcla
- Soporte técnico

Además contamos con otras aplicaciones como:



Soluciones en gases envasados.
01800 712 2525
www.infra.com.mx
alimentos@infra.com.mx



Gases en estado líquido, plantas on site y tuberías.
01800 724 2589
www.cryoinfra.com
atencionclientes@cryoinfra.com.mx



Soluciones en gases envasados.
01800 557 2436
www.infrasur.com.mx
infrasur@infrasur.com.mx