

RECOCIDO

de
DESCARBURACIÓN
con **N₂ / H₂**

Con las atmósferas nitrógeno - hidrógeno o nitrógeno - hidrógeno - agua, es posible recocer aceros de extra bajo carbono (ELC) o ultra bajo carbono (ULC) obteniendo aceros con mejores propiedades eléctricas.

El hidrógeno por ser un excelente agente reductor protege al acero de la oxidación a alta temperatura, mientras que la relación adecuada del potencial de hidrógeno promueve la descarburación.

El objetivo del recocido de descarburación consiste en la eliminación de los esfuerzos residuales generados durante las etapas previas de conformado mecánico, laminación, doblado, corte, etc., así como el incremento en el tamaño de grano (entre 2 y 3 ASTM) y la reducción en el contenido de carbono del acero durante el tratamiento.

Atmósfera $N_2 \cdot H_2$

Atmósfera para recocido de aceros de ultra bajo carbono (ULC) con menos de 50 ppm de carbono.

- Evita la oxidación del acero durante el tratamiento térmico
- El contenido de hidrógeno puede variar de 5 a 10%

Atmósfera $N_2 \cdot H_2 \cdot H_2O$

Atmósfera para recocido de aceros de extra bajo carbono (ELC) (0.08% a 0.02%C).

- Promueve la descarburación del acero mejorando sus propiedades magnéticas
- Evita la oxidación del acero durante el tratamiento térmico
- El contenido de hidrógeno puede variar de 5 a 10%
- El contenido de humedad en la atmósfera depende del tipo de horno y la composición de acero principalmente

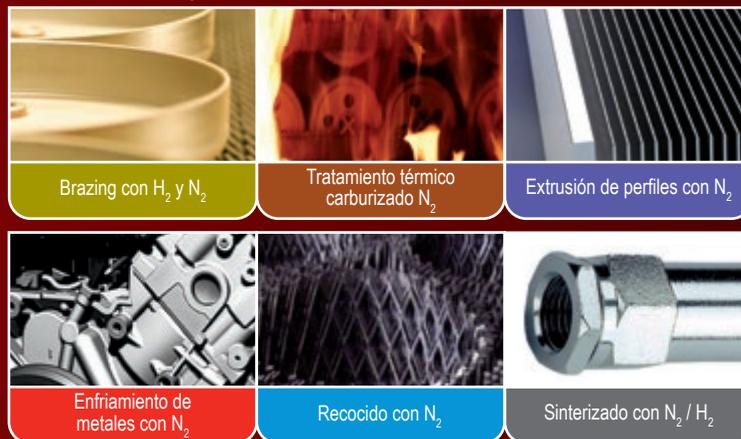
Ventajas de las Atmósferas $N_2 \cdot H_2$

- La composición de la atmósfera es constante y la calidad del producto muy uniforme
- El ajuste de la composición es muy sencillo
- El mantenimiento al equipo que suministra la mezcla es mínimo

Mejoras al proceso

Cuando se requiere de un producto con mayor calidad, cuando existen problemas de oxidación en el material, si el generador tiene muchas fallas y los costos de mantenimiento son muy altos, cuando el nivel de rechazo es muy alto o la calidad no cumple con los estándares requeridos, es recomendable utilizar una atmósfera con gases industriales

Además contamos con otras aplicaciones como:



Soluciones en gases envasados.

01800 712 2525

www.infra.com.mx
alimentos@infra.com.mx



Gases en estado líquido, plantas on site y tuberías.

01800 724 2589

www.cryoinfra.com
atencionclientes@cryoinfra.com.mx



Soluciones en gases envasados.

01800 557 2436

www.infrasur.com.mx
infrasur@infrasur.com.mx