



ENRIQUECIMIENTO

Y USO DE



EN REACCIONES

QUÍMICAS

(industria química)

Mediante el uso de oxígeno líquido (O_2), hemos desarrollado y optimizado los procesos de control para reacciones químicas durante la producción de ácido tereftálico puro.

Proporcionamos el soporte técnico para el diseño, construcción, medición y uso de gases en las operaciones que involucran al proceso de enriquecimiento de oxígeno en la reacción, mejorando la cinética y el rendimiento por reactor.

Al incrementar el oxígeno disponible, mejoramos también la eficiencia en los procesos químicos y de la industria petrolera.

DATOS TÉCNICOS

Enriquecimiento y uso de O₂ en reacciones químicas

El oxígeno ha sido utilizado para enriquecer el aire de proceso u oxígeno puro en reacciones de oxidación química, adicionado para reacciones químicas en la producción de ácido tereftálico puro y acrilonitrilo. También se emplea para sustituir al aire durante las reacciones de dióxido de titanio (TiO₂), óxido de etileno (EO), óxido de propileno (PO), así como algunos monómeros, sulfatos, etc.

La experiencia en el uso y manejo del oxígeno líquido y gaseoso nos ha ayudado a contar con la confianza de importantes clientes de las industrias:

- A) Farmacéutica
- B) Petrolera
- C) Química

Ventajas

- Reduce el tiempo de reacción y los costos asociados a las pérdidas de producción
- Se emplea exitosamente en el aumento de la capacidad de producción
- Aumenta la capacidad de producción al disminuir el tiempo total del batch de reacción
- Se disminuye el volumen de gas de venteo permitiendo un control “fino” durante toda la reacción
- Rápida Implementación

Además contamos con otras aplicaciones como:



Soluciones en gases envasados.

01800 712 2525

www.infrasur.com.mx
alimentos@infrasur.com.mx



Gases en estado líquido, plantas on site y tuberías.

01800 724 2589

www.cryoinfrasur.com
atencionclientes@cryoinfrasur.com.mx



Soluciones en gases envasados.

01800 557 2436

www.infrasur.com.mx
infrasur@infrasur.com.mx