



Página

Equipos de soldadura y corte	78
Tabla de contenido de los equipos de soldadura y corte	80
Reguladores para equipos de soldadura y corte	81
Manerales, aditamentos y sopletes para corte	82
Boquillas para cortar	83
Boquillas para soldar	84
Boquillas para calentar	84
Protección contra retrocesos de flama	84
Equipos mecanizados de corte	85
Accesorios y refacciones	85
Guía de conexiones en reguladores	88
Instructivo para instalación de conexiones en regulador de presión	89
Tablas de presiones para cortar, soldar y calentar con oxiacetileno y oxibutano	90
Centros de servicio autorizado	92

Equipos de soldadura y corte

Equipos para trabajo mediano, pesado y extra pesado. Diseñados para los trabajos más rudos. Ideales para soportar largas jornadas de trabajo en empresas de la industria siderúrgica, ingenios azucareros, maquiladoras, ensambladoras, instituciones de gobierno, etc. Cumpliendo los más altos estándares de calidad.

Acetileno

Equipo para soldar y cortar



Código 4520* EQP 48-2-SI2.1
 Conexión oxígeno: americana (CGA-540)
Código 44782* EQP 48-1-SI2.1
 Conexión oxígeno: Infra STD
 Regulador con diafragma de acero inoxidable



Tipo de trabajo	Conexión de combustible
Extra pesado	Estándar (2019)
Capacidad de corte	Capacidad de soldadura
10" (254 mm)	Hasta 1/2" (13 mm)

Cutting acetileno

Equipo para cortar



Código 4521 EQP 49-2-C2.1
 Regulador con diafragma de acero inoxidable



Tipo de trabajo	Conexión de combustible
Extra pesado	Estándar (2019)
Capacidad de corte	Conexión de oxígeno
14" (356 mm)	Americana (CGA-540)

Cutting butano

Equipo para cortar



Código 4522 EQP 49-2B-C2.1
 Regulador con diafragma de acero inoxidable



Tipo de trabajo	Conexión de combustible
Extra pesado	Americana (CGA-510)
Capacidad de corte	Conexión de oxígeno
14" (356 mm)	Americana (CGA-540)

Acetileno

Equipo para soldar y cortar



Código 4514 EQP 51-2-SM2
 Conexión oxígeno: americana (CGA-540)



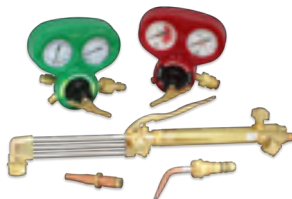
Tipo de trabajo	Conexión de combustible
Pesado	Estándar (2019)
Capacidad de corte	Capacidad de soldadura
Hasta 8" (203 mm)	Hasta 3/8" (9.5 mm)

Acetileno

Equipo para soldar y cortar



Código 4010 EQP 51-2-SM
 Conexión oxígeno: americana (CGA-540)
Código 44783 EQP 51-1-SM
 Conexión oxígeno: Infra STD



Tipo de trabajo	Conexión de combustible
Pesado	Estándar (2019)
Capacidad de corte	Capacidad de soldadura
Hasta 8" (203 mm)	Hasta 3/8" (9.5 mm)

Cutting

Equipo para cortar



Código 4019 EQP 51-2C-SM, acetileno
 Conexión oxígeno: americana (CGA-540)
Código 4052 EQP 51-2CB-SM, butano
 Conexión oxígeno: americana (CGA-540)
Código 44785* EQP 51-1CB-SM, butano, conexión oxígeno: Infra STD



Tipo de trabajo	Conexión de acetileno
Pesado	Estándar (2019) Cód. 4019
Capacidad de corte	Conexión de butano
Hasta 12" (305 mm)	Americana (CGA-510) Cód. 4052

Imágenes solamente ilustrativas

* Sobre pedido

SOLDADURA Y OXICORTE

Dinamic

Equipo para soldar y cortar

Power Line *

Código 4054 EQP PL-006-V
Acetileno
Conexión oxígeno: americana (CGA-540)



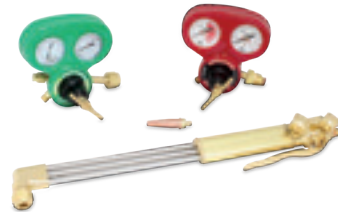
Tipo de trabajo	Conexión de combustible
Pesado	Estándar (2019)
Capacidad de corte	Capacidad de soldadura
Hasta 6" (152 mm)	Hasta 3/8" (9.5 mm)

Dinamic cutting

Equipo para cortar

Power Line *

Código 4060 EQP PL-C04-V
Butano



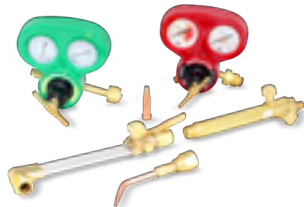
Tipo de trabajo	Conexión de combustible
Pesado	Butano (CGA-510)
Capacidad de corte	Conexión de oxígeno
Hasta 8" (203 mm)	Americana (CGA-540)

Welder

Equipo para soldar y cortar

Power Line *

Código 4062 EQP PL-006-H
Acetileno
Conexión oxígeno: americana (CGA-540)



Tipo de trabajo	Conexión de acetileno
Pesado	Estándar (2019)
Capacidad de corte	Capacidad de soldadura
Hasta 6" (152 mm)	Hasta 3/8" (9.5 mm)

Welder cutting

Equipo para cortar

Power Line *

Código 4069* EQP PL-C04-H
Acetileno



Tipo de trabajo	Conexión de combustible
Pesado	Americana (CGA-510)
Capacidad de corte	Conexión de oxígeno
Hasta 8" (203 mm)	Americana (CGA-540)

Slimith's

Equipo para soldar y cortar

Código 44714 EQP 85-SX-SC1
Acetileno
Conexión oxígeno: americana (CGA-540)



Tipo de trabajo	Conexión de acetileno
Mediano	Americana (CGA-510)
Capacidad de corte	Capacidad de soldadura
Hasta 4" (102 mm)	Hasta 3/8" (9.5 mm)

Portakit

Equipo para soldar y cortar

Código 4081 EQP 59LL-3-SL Acetileno

Conexión oxígeno: americana (CGA-510)
Incluye carga de gas



Tipo de trabajo
Mediano
Capacidad de corte
Hasta 4" (101 mm)
Conexión de combustible
Americana (CGA-510)
Capacidad de soldadura
Hasta 3/8" (9.5 mm)

NOTA: Si requiere una conexión diferente a la que incluye su equipo consulte la página 87

Imágenes solamente ilustrativas

* Sobre pedido

Tabla de contenido de los equipos de soldadura y corte

Equipos para:	SILVER STAR®				INFRA® SMITH'S PLUS	INFRA SMITH'S®						POWER LINE®				SLIMITH'S
	4520	44782	4521	4522	4514	4010	44783	4019	4052	44785	4081	4054	4060	4062	4069	44714
	Silver Star	Silver Star	Cutting Acetileno	Cutting Butano	Infra Smith's Plus	Infra Smith's	Infra Smith's	Cutting Acetileno	Cutting Butano	Cutting Butano	PortaKit	Power Line Dinamic	Power Line Dinamic Cutting	Power Line Welder	Power Line Welder Cutting	Slimith's americana
Componentes	Soldar y cortar	Soldar y cortar	Corte	Corte	Soldar y cortar	Soldar y cortar	Soldar y cortar	Corte	Corte	Corte	Soldar y cortar	Soldar y cortar	Corte	Soldar y cortar	Corte	Soldar y cortar
Regulador para oxígeno con válvula de seguridad (trabajo pesado)					CGA-540	CGA-540	Infra Std	CGA-540	CGA-540	Infra Std	CGA-540 Trabajo mediano	CGA-540	CGA-540	CGA-540	CGA-540	CGA-540 Trabajo mediano
Regulador para oxígeno con válvula de seguridad y diafragma de acero inoxidable (trabajo extrapesado)	CGA-540	Infra Std	CGA-540	CGA-540												
Regulador para combustible (trabajo pesado)					Acetileno Infra Std	Acetileno Infra Std	Acetileno Infra Std	Acetileno Infra Std	Butano CGA-510	Butano CGA-510	CGA-510 Trabajo mediano	Acetileno Infra Std	Butano CGA-510	Acetileno Infra Std	Butano CGA-510	CGA-510 Trabajo mediano
Regulador para combustible (trabajo extrapesado)	Acetileno Infra Std	Acetileno Infra Std	Acetileno Infra Std	Butano CGA-510												
Maneral con arrestadoras interconstruidas	•	•			•	•	•				Slimith's	•		•		Slimith's
Aditamento de corte	•	•			•	•	•				Slimith's	•		•		Slimith's
Soplete de corte			•	•				•	•	•			•		•	
Boquilla para corte	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Boquilla para soldar	2	2			1	1	1				1	1		1		1
Juego de arrestadores de flama para soplete/maneral			•	•							•					
Juego de arrestadores de flama para reguladores	•	•	•	•												
Juego de válvulas check para reguladores											•					
Cilindro para oxígeno, cap. 1.7 m³											•					
Acumulador p/acetileno, cap. 1 kg											•					
Carro portacilindro con ruedas											•					
Goggle para soldar sombra No. 5	•	•	•	•	•											
Juego de manguera cuata	7.5 m	7.5 m	7.5 m	7.5 m							5 m					
Encendedor de cazuela	•	•	•	•							•					
Limpia boquillas	•	•	•	•												
Llave de cuadro	•	•	•													
Caja empaque						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Caja plástica uso pesado	caja	caja	caja	caja	caja											

SOLDADURA Y OXICORTE

Reguladores para equipos de soldadura y corte

Regulador para oxígeno

Código 4089 SH-1310-C
 Conexión de entrada a cil.: americana (CGA-540)
Código 44780* SH-1310
 Conexión de entrada a cil.: Infra STD



Tipo de trabajo	Capacidad de entrega máxima
Extra pesado	12 kg/cm ²
Conexión de salida	
Rosca exterior 9/16" - 18 der.	

Regulador para oxígeno

Código 4096 SH-1710-C
 Conexión de entrada a cil.: americana (CGA-540)
Código 44781* SH-1710
 Conexión de entrada a cil.: Infra STD



Tipo de trabajo	Capacidad de entrega máxima
Pesado	10 kg/cm ²
Conexión de salida	
Rosca exterior 9/16" - 18 der.	

Regulador para acetileno

Código 4090 SH-1320



Tipo de trabajo	Conexión de salida
Extra pesado	Rosca exterior 9/16" - 18 izq.
Capacidad de entrega máxima	
1.2 kg/cm ²	
Conexión de entrada a cilindro	
Estándar (2019)	

Regulador para acetileno

Código 4097 SH-1720



Tipo de trabajo	Conexión de salida
Pesado	Rosca exterior 9/16" - 18 izq.
Capacidad de entrega máxima	
1.2 kg/cm ²	
Conexión de entrada a cilindro	
Estándar (2019)	

Regulador para butano

Código 44788 SH-1722



Tipo de trabajo	Conexión de salida
Pesado	Rosca exterior 9/16" - 18 izq.
Capacidad de entrega máxima	
3.5 kg/cm ²	
Conexión de entrada a cilindro	
Americana (CGA-510)	

Regulador para nitrógeno

Código 4094 SH-1330-N



Tipo de trabajo	Conexión de salida
Extra pesado, GAS INERTE	Rosca exterior 9/16" - 18 der.
Capacidad de entrega máxima	
22 kg/cm ²	
Conexión de entrada a cilindro	
Americana (CGA-580)	

Regulador para CO₂

de bajo flujo

Código 44763* FMC-320-M

Diseñado para aplicaciones de bióxido de carbono



Presión máxima de entrada	Rangos de flujo
105 kg/cm ² (1,500 lb/pulg ²)	15, 20, 25, 30 y 35 SCFH (pie ³ /h)
Presión calibrada	
2.1-3.5 kg/cm ² (30-50 lb/pulg ²)	

Regulador con flujómetro

para gas inerte / CO₂

Código 4100 SH-1759-C

Conexión de entrada a cil.: americana (CGA-580)



Tipo de trabajo	Conexión de salida
Pesado, GAS INERTE / CO ₂	Rosca exterior 9/16" - 18 der.
Capacidad de entrega máxima	
70 ft ³ /h	

Imágenes solamente ilustrativas

* Sobre pedido

Manerales, aditamentos y sopletes para corte

Código	Producto	Válvula arresta flamas	Capacidad de corte		Uso con	Acopla con	Referencia
			Pulg.	mm			
INFRA SMITH'S							
4113	Maneral SW-3H	Integrada	-	-	Oxígeno-Acetileno Oxígeno-Butano	Aditamentos de corte SC-309 Boquillas para soldar serie SW Boquillas para calentar series ASC y BCS	
4127	Aditamento SC-309	-	10	254	-	Maneral SW-3H Boquillas para cortar series SC-12 y SC-50-A	
4131	Soplete para corte SCR-510S	Integrada	14	356	Oxígeno-Acetileno Oxígeno-Butano	Boquillas para cortar series SC-12 y SC-50-A	
WELDER							
4126	Maneral 43-2H	Integrada	-	-	Oxígeno-Acetileno Oxígeno-Butano	Aditamentos de corte 49F-14 Mezcladores E-44 y F-44 Boquillas para soldar serie Welder Boquillas para calentar serie AHC	
4128*	Aditamento 49F-14	-	6	152.4	-	Maneral 43-2H Boquillas para cortar serie 6290-NX y serie 6290	
4132	Soplete para corte SCR-520H	Integrada	12	305	Oxígeno-Acetileno Oxígeno-Butano	Boquillas para cortar serie 6290-NX y 6290	
DINAMIC							
4116*	Soplete para corte 830-21	Integrada	12	305	Oxígeno-Acetileno Oxígeno-Butano	Boquillas para cortar series VI-BA-14 y VI-BB-14	
4498*	Soplete para corte SCR-530V	Integrada	12	305	Oxígeno-Acetileno Oxígeno-Butano	Boquillas para cortar serie VI-BA-14 y VI-BB-14	
Ahora... SOPLETES DE LONGITUDES ESPECIALES						<ul style="list-style-type: none"> • En la longitud que necesitas para tu operación • Disponibles con cabeza mezcladora a 90 y 180 grados Ejemplo: 4487, soplete 90°, 1.2 m de longitud 	

Imágenes solamente ilustrativas

* Sobre pedido

SOLDADURA Y OXICORTE

Boquillas para cortar

Código	Modelo	Capacidad de corte		Acopla con	Referencia
		Pulgadas	Milímetros		
Con oxígeno - acetileno - INFRA SILVER STAR					
4133	SC-12-0	3/8	9.53	Aditamentos de corte SC-309 Soplete cortador SCR-510S	
4134	SC-12-1	5/8	15.88		
4136	SC-12-2	1 1/4	31.75		
4137	SC-12-3	2	50.80		
4138	SC-12-4	4	101.60		
4151	SC-12-5	8	203.20		
Con oxígeno - butano - INFRA SILVER STAR					
4154	SC-50-A-0	3/8	9.53	Aditamentos de corte SC-309 Soplete cortador SCR-510S	
4157	SC-50-A-1	5/8	15.88		
4158	SC-50-A-2	1 1/4	31.75		
4161	SC-50-A-3	2	50.80		
4162	SC-50-A-4	4	101.60		
4163	SC-50-A-5	8	203.20		
Con oxígeno - acetileno - DINAMIC					
4190	VI-BA-14-1	5/8	15.88	Aditamento de corte 780A Sopletes cortadores SCR-530V y 830-21	
4191	VI-BA-14-2	1 1/4	31.75		
4192	VI-BA-14-3	2	50.80		
Con oxígeno - butano - DINAMIC					
4193	VI-BB-14-1	5/8	15.88	Aditamento de corte 780A Sopletes cortadores SCR-530V y 830-21	
4194	VI-BB-14-2	1 1/4	31.75		
4195	VI-BB-14-3	2	50.80		
Con oxígeno - acetileno - WELDER					
4208	6290-1	1	25.40	Aditamentos de corte 49F-14 Soplete cortador SCR-520H	
4210	6290-2	2	50.80		
4027	6290-3	3	76.20		
Con oxígeno - butano - WELDER					
4184	6290-NX-0	5/8	15.88	Aditamentos de corte 49F-3 Soplete cortador SCR-520H	
4186	6290-NX-1	1	25.40		
4187	6290-NX-2	2	50.80		
4188	6290-NX-3	3	76.20		
4185	6290-NX-4	6	152.40		

Imágenes solamente ilustrativas

* Sobre pedido



Boquillas para soldar

Código	Modelo	Capacidad de corte		Acopla con	Referencia
		Pulgadas	Milímetros		
Con oxígeno - acetileno. Tipo cuello de ganso - WELDER					
4252	23-A-90-2	3/64	1.19	Mezcladores E-44 y D-85-A	
4026	23-A-90-3	1/16	1.59		
4029	23-A-90-5	1/8	3.18		
Con oxígeno - acetileno - SILVER STAR					
4160	SW-203	3/32	2.38	Maneral SW-3H	
4165	SW-205	1/8	3.18		
4170	SW-207	3/16	4.7		

Boquillas para calentar

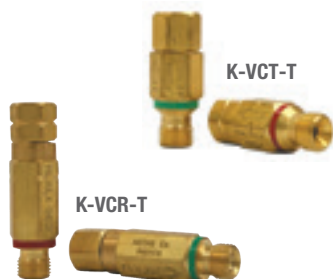
Código	Modelo	Capacidad calorífica cal/h	Acopla con	Referencia
Con oxígeno - butano - WELDER				
4108	2290-5H	114,760 a 255,024	Maneral SW-3H	
Con oxígeno - acetileno - SILVER STAR				
4166	ASC-2	15,750	Maneral SW-3H	
4167	ASC-4	41,548		
Con oxígeno - butano - SILVER STAR				
4178	BCS-3	54,065 a 146,638	Maneral SW-3H	

Protección contra retrocesos de flama

Válvulas check

Cód. 4531 K-VCT-T
1 pza. válvula derecha VCT-R-1
1 pza. válvula izquierda VCT-L-1
Acopla con: maneral o soplete

Cód. 4532 K-VCR-T
1 pza. válvula derecha VCR-R-1
1 pza. válvula izquierda VCR-L-1
Acopla con: reguladores



Arresta flamas

Cód. 5208 K-FAT-T Para soplete
Cód. 5209 K-FAR-T Para regulador

Unidad: pares
1 para oxígeno (verde)
1 para combustible (rojo)
Fino maquinado, válvula check integrada y mecanismo ahoga flamas.
No requiere restablecerse para continuar usándose.



Imágenes solamente ilustrativas

* Sobre pedido

SOLDADURA Y OXICORTE

Equipos mecanizados de corte

Equipo de corte

Beetle

*Código 5615

IK-12-BEETLE

*Código 5618

Soplete p/

IK-12-BEETLE

*Código 5615

Riel de acero 1.8 m

p/ IK-12-BEETLE



Características

Equipo de oxicorte con butano de uso rudo. Incluye funciones de avance y retroceso y control de velocidad que permite realizar cortes rectos y biselados en espesores de 2 pulg., con ajuste de altura del soplete.

Contiene:

1 Soplete

1 Riel de acero 1.8 m de longitud

3 boquillas para butano 0,1 y 2

1 Juego de válvulas check para oxígeno y butano

Suministro eléctrico 120/220 V

9.5 kg de peso

Boquillas tricónicas para equipo mecanizado de corte

Códigos para acetileno

*5071 No. 1 - Tipo Koike

5072 No. 2 - Tipo Koike

5073 No. 3 - Tipo Koike

Códigos para butano

*5098 No. 1 - Tipo Koike

5099 No. 2 - Tipo Koike

*5094 No. 3 - Tipo Koike

Máquina de oxicorte

de una antorcha

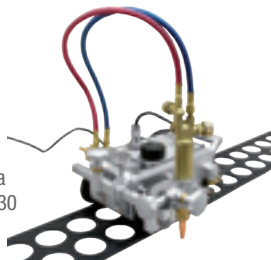
Código 5467

COR*CG-30

Código 80026

Soplete para máquina

de oxicorte COR*CG-30



Características

Conocida en el mercado como la máquina más sencilla y accesible para corte y biselado de placa, de peso ligero y fácil operación, perilla de ajuste infinito para la velocidad de avance, capacidad de corte desde 1/4" hasta 2 1/2" de espesor.

Contiene:

1 Máquina-tractor

1 Cable de poder de 5 m de largo

1 Barra cremallera para ajuste lateral de corte

1 Manifold para gases

1 Riel de 1.80 m

1 Antorcha

1 Boquilla tricónica para oxi-acetileno

1 Boquilla tricónica para oxi-butano

1 Juego de manguera cuata para oxígeno y gas

1 Soporte de antorcha para ajuste de altura

1 Juego de válvulas check

Máquina de oxicorte

de una antorcha HD

Código 5468

COR*12M



Características

Única en el mercado con doble protección contra el calor, una barrera interna de aluminio sólido y una placa externa la hacen ideal para trabajo pesado, perilla de control de velocidad con indicador de aguja, clutch de fácil operación, capacidad de corte desde 1/4" hasta 4" de espesor.

Contiene:

1 Máquina-tractor

1 Cable de poder de 5 m de largo

1 Tubo cremallera para ajuste lateral de corte

1 Manifold para gases

1 Riel de 1.80 m

1 Antorcha modelo COR CT-I

1 Boquilla tricónica para oxi-acetileno

1 Boquilla tricónica para oxi-butano

1 Juego de manguera cuata para oxígeno y gas

1 Soporte de antorcha para ajuste de altura

1 Juego de válvulas check

Accesorios y refacciones

Encendedor triple

Cód. 5272 N-116

Sólida construcción en acero estampado, con recubrimiento anticorrosión.



Encendedor de cazuela

Cód. 4285 N-113-AN

Encendedor sencillo de cazuela, con piedra reemplazable



Piedras sinterizadas

para encendedor

Cód. 5313 N-113-3 Sencilla

Cód. 5315 N-116-1 X Triple



Piedras simples montadas, se venden a granel. Blister de 4 piezas. Piedras sinterizadas de granulación 60/40 montadas en soportes metálicos estándar, aguantan 1500 chispazos.

Destapador de boquillas

Cód. 4235 N-250-N

Con 10 brocas limpiadoras para los orificios de salida de las boquillas (de corte, calentamiento y soldadura)



Llave de cuadro

Cód. 4325 N-260

Para acumulador de acetileno. Acopla con válvulas de vástago



Fundente

Cód. 4323 N-3

Fundente para soldar acero, cobre y bronce. Lata de 350 g



Imágenes solamente ilustrativas

* Sobre pedido

Si requieres más información técnica consulta nuestra página web

Manguera cuata reforzada

para oxiacetileno - Grado R

Cód. 5286 7.5 m con conexiones
Cód. 5287 15 m con conexiones
Cód. 5316* En rollo a granel

Unidad: a granel por metros.

Rollos completos según su peso y juegos ensamblados

Presentación: diámetro int. (1/4") lbs/pulg², 200 ambos conductos, unida a todo lo largo

Roja para acetileno

Verde para oxígeno y/o gases inertes

Equipada con conexiones en tramos estándar. Manguera especial para proceso oxiacetileno construida con dos capas y tejido intermedio, capa interna resistente a la resequead y al agrietamiento, capa externa resistente al uso rudo.



Manguera reforzada

para oxiacetileno - Grado R

Cód. 5295 1/4" acetileno
Cód. 5305 1/4" oxígeno

Unidad: a granel o rollos

Presentación: diámetro int. (1/4") lb/pulg², 200 ambos conductos, unida a todo lo largo

Roja para acetileno

Verde para oxígeno y/o gases inertes

Manguera especial para proceso oxiacetileno construida con dos capas y tejido intermedio calibrado a 1/4", capa interna resistente a la resequead y al agrietamiento, capa externa resistente al uso rudo.



Conexiones

para mangueras

Cód. 4526 K-P/MANG-T

1 pza. tuerca derecha 959-R (oxígeno)
 1 pza. tuerca izquierda 959-L (acetileno)
 2 pzas. espiga R-7-1
 2 pzas. abrazadera 9X81-3



Kit de tuercas

para mangueras

Cód. 4925

Unidad: Kit, caja con varias piezas.

Juego de 2 pivotes, una tuerca para oxígeno, una tuerca para acetileno y dos ferrules, todo para manguera de 1/4" ø.



Manómetros de 2"

Código	Modelo	Rango	Conexión
4807	M203B2	2 kg/cm ²	Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT
4809	M203B14	14 kg/cm ²	
4812	M203B28	28 kg/cm ²	
4813	M203B280	280 kg/cm ²	



Manómetros de 2 1/2" para reguladores

Código	Modelo	Indica	Diámetro		Rango	Para regulador de	Conexión
			Pulg.	mm			
4179	M258B2	Presión de trabajo	63	2 1/2	2 kg ²	Acetileno	Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT
4180	M258B14				14 kg/cm ²	Oxígeno	
4181	M258B28	Presión de envasado			28 kg/cm ²	Acetileno o butano	
4218	M258B280				280 kg/cm ²	Oxígeno	



Imágenes solamente ilustrativas

* Sobre pedido

SOLDADURA Y OXICORTE

Conexiones y nipples para regulador

K-N2-STD-T



K-N2-AME-T



K-O2-STD-T



K-O2-AME-T



K-ACE-AME-T



Código	4493	4483	4484	4488	4489	4490	4491
Modelo	K-BUT-AME-T	K-ACE-STD-T	K-ACE-AME-T	K-N2-STD-T	K-N2-AME-T	K-O2-STD-T	K-O2-AME-T
Descripción	1 pza. vástago largo para BUTANO CGA-510 1 pza. tuerca CGA-510	1 pza. vástago ACE-STD 1 pza. tuerca ACE-STD	1 pza. vástago CGA-510-2 1 pza. tuerca CGA-510-1	1 pza. vástago CGA-580-2 1 pza. tuerca STD 58	1 pza. vástago CGA-580-2 1 pza. tuerca CGA-580-1	1 pza. vástago OXI-STD 1 pza. tuerca OXI-STD	1 pza. vástago CGA-540-2 1 pza. tuerca CGA-540-1

O'Rings

Cód. 4523 K-F-430-8T

12 piezas de O'Rings para equipos Infra Smith's
Acopla con: aditamento de corte SC-309, boquillas para soldar serie SW y boquillas para calentar series ASC y BCS



Cód. 4524 K-F-250-4T

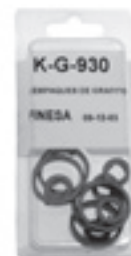
Acopla con: aditamento de corte MC-413 y boquillas para soldar MW-203

Empaques

Cód. 4512 K-G-930-T

Empaques de grafito 5 pzas.
Empaques G-931 (alta presión) 5 pzas.
Empaques G-932 (baja presión) 5 pzas.
Acopla con: boquillas para cortar series SC-12 y SC-50-A

K-G-930-T



K-1008-SM-T



Cód. 4513 K-1008-SMT

10 pzas. de empaques de fibra roja 1008-SM
Acopla con: regulador de acetileno y conexión acetileno estándar

Válvulas para sopletes

Código	4533	4231
Modelo	K-SOP-T	K-VOLAN-T
Descripción	2 pzas. subensamble volante A-65 1 pza. tuerca para boquilla 6359-A	2 pzas. subensamble volante D-42-9
Acopla con	Soplete y aditamentos SMITH'S	Manerales, aditamentos y sopletes SMITH'S, WELDER y DINAMIC

K-SOP-T



Válvulas de doble salida

Cód. 4530** NE-135A oxígeno

Uso: regulador de oxígeno
Descripción: con doble salida y roscas derechas.
Acopla con: tuerca / manguera

Cód. 4535 NE-136A acetileno

Uso: regulador de acetileno
Descripción: con doble salida y roscas izquierdas
Acopla con: tuerca / manguera



** **NOTA:** El código 4530 puede aplicar para nitrógeno, argón, CO₂, mezclas para soldar

Imágenes solamente ilustrativas

* Sobre pedido

Guía de conexiones en reguladores



¿Cómo definir la conexión requerida?:
 1. Selecciona el gas por nombre y color que lo identifica.
 2. Selecciona el código y modelo de regulador.
 3. Selecciona la conexión requerida de acuerdo al gas.



Oxígeno

Códigos: 4089 4096	No. de parte: SH-1310-C SH-1710-C	Se entrega con:	Código: 4491 CGA-540 No. de parte: K-O2-AME-T	Gas Oxígeno
		Se entrega con:	Código: 4490 INFRA STD No. de parte: K-O2-STD-T	

Gas combustible

Códigos: 4090 4097	No. de parte: SH-1320 SH-1720	Se entrega con:	Código: 4483 INFRA STD No. de parte: K-ACE-STD-T	Acetileno Butano
		Se entrega con:	Código: 4484 CGA-510 No. de parte: K-ACE-AME-T	
		Se entrega con:	Código: 4493 CGA-510 No. de parte: K-BUT-AME-T	

Gas inerte

Códigos: 4094	No. de parte: SH-1330-N	Se entrega con:	Código: 4489 CGA-580 No. de parte: K-N2-AME-T	Helio Argón alta pureza Nitrógeno alta pureza Argón industrial Nitrógeno industrial Aire Óxido nitroso
		Se entrega con:	Código: 4488 INFRA STD 58 No. de parte: K-N2-STD-T	
		Se entrega con:	Código: 35660 CGA-590 No. de parte: K-AIR-590-T	
		Se entrega con:	Código: 4494 CGA-326 No. de parte: K-N20-326-T	

Este código aplica también para gases: Aire y Óxido nitroso

Gas inerte / CO2

Códigos: 4100	No. de parte: SH-1759-C	Se entrega con:	Código: 35600 CGA-320 No. de parte: K-CO2-AME-T	CO2 Argón alta pureza y Mezclas para soldar Argón Industrial Madugas Maradol Plus Mezclas para soldar con hidrógeno
		Se entrega con:	Código: 4489 CGA-580 No. de parte: K-N2-AME-T	
		Se entrega con:	Código: 4488 INFRA STD 58 No. de parte: K-N2-STD-T	
		Se entrega con:	Código: 35635 CGA-350 No. de parte: K-H2-AME-T	

Revise instructivo de instalación de conexiones para su regulador o equipo.

SOLDADURA Y OXICORTE

Instructivo para instalación de conexiones en regulador de presión



Objetivo

Establecer el procedimiento de instalación de conexiones

1



De acuerdo con la tabla de conexiones de regulador, se podrá realizar la instalación para el tipo de gas especificado.

2



No se deberá instalar ninguna otra conexión diferente a las establecidas en la tabla de conexiones.

3

Remover el tapón de hule del puerto de entrada de la conexión.



4

La conexión a instalar deberá estar LIMPIA DE GRASAS, ACEITES, suciedad y rebabas.



5

Sólo utilizar cinta teflón, colocándola a partir del segundo hilo de rosca y cubriendo al menos cuatro hilos. No deberán quedar residuos de la cinta ni rasgaduras que se puedan desprender al momento del apriete.



6

Roscar la conexión al puerto de entrada del regulador y utilizando la llave de dado hexagonal 11/16" apretar firmemente.



7

Limpiar y secar perfectamente el regulador con un lienzo limpio y seco.



8

Para verificar fugas, instale el regulador al cilindro y apriete la conexión, abra lentamente la válvula del cilindro, aplique jabonadura a la conexión del niple. Si existe fuga limpie y vuelva a apretar el niple y aplique nuevamente jabonadura para verificar que no existen fugas.



En INFRA® su seguridad es primero. Para consultas técnicas, aclaraciones y sugerencias llame sin costo al 01 800 712 25 25.



Tabla de presiones para cortar con oxibutano BOQUILLAS SC-50-A

Espesor del metal (mm)	Tamaño de la boquilla	Presión en regulador		Consumo			Velocidad de corte (cm/min)	Ancho de la ranura (mm)	Brocas limpiadoras del orificio de corte
		Oxígeno (kg/cm ²)	Butano (kg/cm ²)	Oxígeno (m ³ /h)		Butano (m ³ /h)			
				Cortando	Precalentamiento				
6.35	0	2.1	0.35	2.46	1.33	0.36	55.9	1.39	62
9.5	0	2.46	0.35	2.74	1.33	0.36	50.8	1.39	62
12.7	1	2.46	0.42	4.10	1.98	0.42	48.2	2.03	56
15.9	1	2.81	0.42	4.38	1.98	0.42	43.1	2.03	56
19.0	2	2.53	0.42	4.95	1.98	0.42	40.6	2.41	54
25.4	2	2.88	0.42	5.23	1.98	0.42	35.5	2.41	54
31.8	2	3.58	0.42	5.94	2.12	0.45	33.0	2.41	54
38.1	3	2.95	0.42	6.93	2.12	0.45	30.4	2.54	51
50.8	3	3.30	0.42	7.21	2.12	0.45	25.4	2.54	51
63.5	4	2.67	0.42	8.91	2.12	0.45	22.8	3.71	45
76.2	4	3.09	0.42	9.62	2.12	0.45	20.3	3.17	45
101.6	4	3.79	0.42	11.18	2.26	0.48	17.7	3.17	45
127.0	5	3.93	0.42	14.15	2.26	0.48	17.7	3.81	41
152.5	5	4.71	0.42	15.99	2.26	0.48	15.2	3.81	41
203.5	5	5.48	0.49	18.11	2.55	0.56	13.9	3.81	41
254.0	6	5.83	0.56	27.44	6.51	1.41	12.7	5.15	32
305.0	6	8.78	0.84	35.52	7.93	1.69	11.4	5.84	32

Las presiones mostradas son para 15 m de manguera de 9.52 mm de diámetro interior; para largos mayores, las presiones deberán ser incrementadas.

Tabla de presiones para soldar con oxiacetileno BOQUILLAS SERIES SW-200 Y MW-200

Espesor del metal (mm)	Tamaño de la boquilla	Presión en regulador		Brocas limpiadoras orificio de corte
		Presión (kg/cm ²) cada gas	Consumo (m ³ /h) cada gas	
Metal muy delgado hasta 0.8 mm	0	0.21	0.048	74
	1	0.21	0.065	71
	2	0.21	0.085	69
De 1.59 hasta 2.38 mm	3	0.35	0.091	67
	4	0.35	0.122	63
	5	0.35	0.170	57
3.18	6	0.35	0.255	56
3.96	7	0.56	0.34	54
4.76	8	0.56	0.48	52
6.35	9	0.56	0.65	49

Las presiones mostradas son para 7.5 m de manguera de 6.35 mm de diámetro interior; para largos mayores, las presiones deberán ser incrementadas.

SOLDADURA Y OXICORTE

**Tabla de presiones para cortar con oxiacetileno
BOQUILLAS SC-12**

Espesor del metal (mm)	Tamaño de la boquilla	Presión en regulador		Consumo			Velocidad de corte (cm/min)	Ancho de la ranura (mm)	Brocas limpiadoras	
		Oxígeno (kg/cm ²)	Acetileno (kg/cm ²)	Oxígeno (m ³ /h)		Acetileno (m ³ /h)			Orificio de corte	Orificio precalentamiento
				Cortando	Precalentamiento					
6.35	0	2.10	0.28	1.34	0.21	0.019	55.9	1.39	62	74
9.5	0	2.46	0.28	1.62	0.21	0.019	50.8	1.39	62	74
12.7	1	2.46	0.28	2.43	0.31	0.026	48.2	2.03	56	71
15.9	1	2.81	0.28	2.71	0.31	0.026	43.1	2.03	56	71
19.0	2	2.53	0.28	3.31	0.34	0.029	40.6	2.41	54	70
25.4	2	2.88	0.28	3.59	0.34	0.029	35.5	2.41	54	70
31.8	2	3.58	0.28	4.16	0.34	0.029	33.0	2.41	54	70
38.1	3	2.95	0.35	5.20	0.39	0.033	30.4	2.54	51	68
50.8	3	3.30	0.35	5.49	0.39	0.033	25.4	2.54	51	68
63.5	4	2.67	0.35	7.21	0.42	0.036	22.8	3.17	45	62
76.2	4	3.09	0.35	7.92	0.42	0.036	20.3	3.17	45	62
101.6	4	3.79	0.35	9.37	0.45	0.039	17.7	3.17	45	62
127.0	5	3.93	0.42	12.71	0.85	0.071	17.7	3.81	41	60
152.5	5	4.71	0.42	14.55	0.85	0.071	15.2	3.81	41	60
203.5	5	5.48	0.42	16.41	0.85	0.073	13.9	3.81	41	60
254	6	5.83	0.42	22.13	0.9	0.079	12.7	5.15	32	60
305	6	7.03	0.42	28.50	0.9	0.079	11.4	5.84	32	60
356	7	8.78	0.49	36.35	0.9	0.084	10.1	6.35	28	56

**Tabla de presiones para calentar con oxiacetileno y oxibutano
BOQUILLAS PARA CALENTAR ASC Y BSC**

Tamaño de la boquilla	Presión (kg/cm ²)		Consumo (m ³ /h)		Calorías/hora
	Oxígeno	Acetileno	Oxígeno	Acetileno	
ASC-2	0.350	0.350	0.8	0.8	15,750
ASC-3	0.400	0.400	1.4	1.4	21,829
ASC-4	0.800	0.800	1.6	1.6	41,548
ASC-5	1.12	0.800	4.5	1.6	85,491
BSC-2	1.1-3.1	0.49-1.5	6.2	14.1	35,065-82,882
BSC-3	1.7-4.9	0.56-1.7	9.6	26.0	54,065-146,638
BSC-4	3.5-7.8	0.70-2.1	18.1	36.8	102,009-207,207
BSC-5	4.2-9.5	0.98-2.8	20.3	45.3	114,760-255,024

Centros de servicio autorizados

AGUASCALIENTES

SERVICIOS Y PARTES ELECTROMECÁNICAS
España No. 401-A, Col. Hermanos Carreón.
Aguascalientes, Ags. C.P. 20210.
Tel./Fax: (449) 913.58.00
At'n. Julio A. Rosales Villanueva
sypea@hotmail.com

CAMPECHE

PATRÓN NOVELO JOSÉ WILLIAM
Av. Gobernadores No. 345,
entre Cuba y Hecelakalillo,
Col. Santa Ana, C.P. 24050, Campeche
Tel.: (981) 811.34.90
centercampe@hotmail.com

CHIHUAHUA

HERRAMIENTAS INDUSTRIALES
DE CHIHUAHUA, S.A. DE C.V.
Cedro No. 203, Col. Granjas Chihuahua, Chih.
Tels.: (614) 414.57.74 y 413.68.68
At'n. Ing. Salvador Pérez
salvaperezh@hotmail.com

CIUDAD DE MÉXICO

CASA PLATA / RICARDO PLATA
Anexo Mercado Hidalgo Local 343
Col. Doctores, C.P. 06720
Ciudad de México,
Tels.: (55) 5761.1174 y 5761.2559
rlindaplata@hotmail.com

AUTÓGENA MEX. DE SOLD. Y EQPS.

Giotto No. 83, Col. Alfonso XIII
Ciudad de México, C.P. 01460
Tel.: 5598.3600
At'n. Juan Jiménez García

DISTRIBUIDORA ALPHI

Cedro No. 309-A2, Santa María la Ribera
Ciudad de México, C.P. 06400
Tel.: 45.97.86.95 Cel.: 044.55.18.55.34.62
At'n. José Alberto Mendoza
dis.alpi@yahoo.com.mx

EQUIPOS Y SOLDADURAS DE MÉXICO

Escuadrón 201 No. 20,
Col. Cristo Rey, C.P. 01150.
Álvaro Obregón, Ciudad de México
Tels.: 26.14.18.33 y 26.14.62.00
sucmixcoac1@yahoo.com.mx

COAHUILA

GASES E INSTALACIONES
Av. Aldama No. 2018 Ote.
Torreón Coahuila. C.P. 27000
Tel.: (871) 713.51.17
At'n. Ing. Juan Carlos Juárez Hernández

SEGURIDAD INDUSTRIAL Y SOLDADURAS (SISSA)

Juan Álvarez No. 619 casi Esq. Comonfort
Torreón Coahuila.
operaciones@sissacv.com
Tel.: (871) 712.70.70

COLIMA

AUTÓGENA MANZANILLO
Blvd. Miguel de la Madrid No. 610-E,
Valle de las Garzas, Manzanillo, C.P. 28219 Colima
Tel.: (314) 138.20.77
At'n. Oscar Hernández
administracion@autogenamanzanillo.com

DISTRIBUIDORA INDUSTRIAL DISA

Av. J. Merced Cabrera No. 709-A
Burocratas del Estado, C.P. 28989
Villa de Álvarez Colima
Tel.: (312) 396.50.20
oscarsm05@hotmail.com

ESTADO DE MÉXICO

COMERCIALIZADORA DE GASES
Jorge Luque Loyola No. 201 esq.
Av. Chimalhuacan
Col. Agua Azul, C.P. 57500
Nezahualcoyotl, Edo. de México
Tel.: 51.12.92.27

SAN VICENTE CHICOLOAPAN

AUTÓGENA MEXICANA
Carr. México-Texcoco km 26.5
Col. Francisco Villa, C.P. 56370
San Vicente Chicoloapan
Tels.: 10.57.01.22 y 10.57.03.265

TOLUCA

AUTÓGENA LAS TORRES
Av. Solidaridad las Torres No. 1588
Col. Magdalena, C.P. 50190
Tel. / Fax: (722) 212.85.56

INTEGRACIÓN EN SOLDADURAS, S.A. DE C.V.

Vicente Guerrero No. 53,
Col. Agrícola Fco. I. Madero,
C.P. 52172, Metepec
Tels.: (722) 23.03.46 y 237.51.03
loros05@prodigy.net.mx

OXIHEALT, S. A. DE C. V.
Av. De las Partidas No. 34 L-4,
Parq. Industrial Lerma, C.P. 5200
Toluca
Tel.: (728) 285.37.25
oxigeno@prodigy.net.mx

GASES FRÍAS

Hacienda Cieneguillas No. 79 L-2
Fracc. De Santa Elena, C.P. 52105
San Mateo Atenco
Tel.: (722) 522.84.19

CENTRO DE SERVICIO GBH

Paseo Pdte. Adolfo López Mateos km 4.2,
Barrio de la Veracruz, C.P. 51351,
Zinacantepec
Tel.: (722) 218.23.21 y (722) 590.87.22
csi.toluca@gmail.com

TULTITLÁN

DIST. DE GASES Y PRODUCTOS PARA EL
SOLDADOR, S.A. DE C. V.
Av. José López Portillo km 17.5,
Col. San Francisco Chilpan,
Tultitlán, Edo. de Méx. C.P. 54900
Tels.: 58.84.68.44, 58.31.67.75 y 26.05.34.25
fadauta@yahoo.com.mx

SUC DIST. DE GASES Y PRODUCTOS PARA EL SOLDADOR, S.A. DE C. V.

3a. Cda. de Mariano Matamoros
San Pablo de las Salinas, C.P. 54930
Tultitlán, Edo. de México
Tels.: 26.05.34.25 y 58.84.68.44

GUADALAJARA

GUADALAJARA

TÉCNICOS RIMAG, S.A. DE C. V.
Gante No. 29 Sector Reforma.
Col. Las Conchas, C.P. 44460
Tels.: (33) 36.19.95.97 y 36.19.40.73
At'n. Ing. Jesús Rivas
tecnicosrimag@hotmail.com

SOLDADURA Y OXICORTE

PABLO GONZÁLEZ GARCÍA

Pablo González García
Juan de la Barrera No. 64
Col. Romita, C.P. 45598
Tel.: (33) 3006.2522
gas.prosuministros@hotmail.com

PUERTO VALLARTA

INFRA SERVICIO VALLARTA

Av. Politécnico No. 525
Col. Agua Zarca, Pto. Vallarta, Jal.
Tels.: (322) 299.06.30 y 185.04.43
At'n. Ing. Serafín Acevedo
infraservicio@hotmail.com

GUANAJUATO

CELAYA

INSTALACIONES Y DISTRIBUCIÓN DE GASES

MEDICINALES E INDUSTRIALES

Zeferino Rodríguez No. 123
Col. Gobernadores, Celaya, Gto.
Tels.: (461) 611.60.64 y 608.66.37
At'n. Pedro Rangel

LEÓN

PÉREZ SAINZ PATRICIA

Bldv. Torres Landa No. 3609 L-4
Santa María Del Granjero, C.P. 37520
León, Gto. Tel.: (477) 771.50.97
At'n. Miguel Pérez Sainz
gyhsainz@hotmail.com

HIDALGO

PACHUCA

DISTRIBUIDORA INDUSTRIAL DEL MEZQUITAL

Bldv. Minero No. 901
Col. Rojo Gómez, C.P. 42030
Pachuca de Soto
Tel.: (759) 723.08.59

VITO

CASA FUENTES DE HIDALGO

Carretera Vito Refugio No. 26
Col. Segunda sección de Vito, C.P. 42981
Tels.: (778) 735.13.33 y 735.13.34
At'n. Edgar Fuentes
casafuentes_hgo@hotmail.com.mx

IXMIGUILPAN

DISTRIBUIDORA INDUSTRIAL DEL MEZQUITAL,

S. A. DE C. V.

Av. Insurgentes Pte. No. 14-A
Col. Reforma, Ixmiquilpan, Hgo., C.P. 42300
At'n. Alan González M.

MICHOACAN

MORELIA

PIMES

Gabino Barrera No. 73
Amp. Popular Progreso, C.P. 58110
Tel.: (443) 326-8403
pimes-sadecv@hotmail.com

MORELOS

MSD GASES Y SOLDADURAS

Av. Eje Norte - Sur No. 436, Col. Ampliación
Otilio Montaño, C.P. 62386
Civac. Jiutepec, Mor. Tel.: (777) 321.92.41
At'n. Sara Lilia López Hernández
msdgases@hotmail.com

NUEVO LEÓN

MONTERREY

CENTRO DE SOLDADORAS Y MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

Av. Chapultepec No. 2239 (sucursal)
Calle hornos altos No. 23 (matriz)
Fracc. Buenos Aires, Monterrey, N.L.
C.P. 64800 Tel.: (81) 8359.3202
Fax: (81) 8387.1155
www.jn-cesomi.com.mx
naim2060@yahoo.com.mx

OAXACA

AUTÓGENA MARTÍNEZ

Mayolo Martínez Martínez.
Sabino Crespo #104. Col. La Soledad,
C.P. 71230.
Santa Cruz Xoxocotlán, Oaxaca.
Tel.: (951) 139.60.47.
agimpo@hotmail.com

PUEBLA

PUEBLA

PROSER PROVEEDORA DE SERVICIOS

HOSPITALARIOS

Prolg. Río Papagayo No. 7122
Col. Tres Cruces, C.P. 72595
Tel. / Fax: (222) 233.04.58

TEPEACA

OXI-ONE SUC. TEPEACA

Calle 2 sur No. 413, Barrio de San Diego,
C.P. 75200. Tepeaca, Puebla.
Tel.: (233) 10-20-172.
At'n. Roberto Andrade Díaz

TECAMACHALCO

OXI-ONE, SUC. TECAMACHALCO.

Calle 23 Sur No. 901 Esq. 9 Poniente.
Barrio de San Sebastián.
Tecamachalco, Puebla.
Tel.: (249) 103.04.20
At'n. Roberto Cruz Duarte

QUERÉTARO

SOLDADORAS INDUSTRIALES DE QUERÉTARO

Florida No.44
Col. Florida, C.P. 76150
Tel.: (442) 216.6090
jlazcano.ventas@gmail.com

SAN LUIS POTOSÍ

CIUDAD VALLES

OXISOLDER

Calle Chilapa esquina con 20 de Noviembre,
Col. Doctor Márquez,
Ciudad Valles, S.L.P., C.P. 79010
At'n. Andrés Henggeler González
Móvil: 481.104.28.11 Oficina: 481.383.06.15

SONORA

HERMOSILLO

SEMYR

Tlaxcala No 331. Entre Simón Bley y Gándara.
Col. San Benito, C.P. 83180, Hermosillo Sonora
Tels: (662) 218.6307 y (662) 218.1879
At'n Ing. Román González Estrada
semyr@hotmail.com
jroman_semyr@yahoo.com.mx

TABASCO

SARACOSTA

Prolongación 27 de febrero No. 2502,
Col. El Espejo, C.P. 20016,
Villahermosa, Tabasco.
Tel.: (993) 161 4464
At'n. Emmanuel Sancho López
emma_sancho5@hotmail.com

TAMAULIPAS

TAMPICO

GASES Y PINTURAS TAMAULIPAS

Aquiles Serdan No. 903,
Guadalupe Mainero
Tampico, Tamaulipas, C.P. 89070
Tel.: (833) 219.13.49
At'n. CP Diego Banda Oliva

TLAXCALA

APIZACO

INSTALACIONES HOSPITALARIAS DE TLAXCALA

Josefa Ortiz No. 113-B Esq. 2 de abril
Col. San Miguel, C.P. 90300
Tel.: (241) 106.37.74
Cel.: (241) 119.26.22
At'n. Álvaro Buendía

VERACRUZ

ORIZABA

SUMINISTROS INDUSTRIALES DE LA FUENTE, S. A. DE C. V.

Norte 13 No. 624-B entre Poniente
10 y 12 Orizaba, Ver.
At'n. Ing. Marco A. Morales M.
Tel.: (272) 725.77.56 Y 726.36.66

PROSESI

Poniente 7 No. 948, L-B
Entre Sur 16 y 18, Orizaba
Tel.: (272) 184.3028
prosesi2015@hotmail.com

POZA RICA

AUTÓGENA MEDINA

Calle Ignacio Zaragoza No. 200
Col. División de Oriente,
Poza Rica de Hidalgo,
Veracruz, C.P. 93350
Tel.: (782) 822.86.67
autogenamedina@gmail.com

VERACRUZ

SERVITEC

Cuahtémoc No. 3976,
(Sánchez Tagle y Campero)
Veracruz, Ver.
Tel.: (229) 938.8206
At'n. Tec. Mario de la Hoz y/o Marlene
servicio_tecnico-ver@hotmail.com

AUTÓGENA INDUSTRIAL MINATITLÁN, S.A.

Instituto Tecnológico No. 9-A
Col. 7 de Mayo, C.P. 96340
Cosoleacaque, Ver.
Tel.: (922) 223.42.11

PROVEDORA INDUSTRIAL COMERCIAL

Carr. Transmítica No. 85
Barrio 3ro Cosoleacaque
Veracruz, C.P. 96340
Tel.: (922) 264.18.40

YUCATÁN

MÉRIDA

SERVICIOS PARA EQUIPOS DE SOLDADURA

Calle 43 No. 45 por 50 y 52
Col. Centro C.P. 97000, Mérida, Yuc.
Tel.: (999) 924.57.84
At'n. José Gonzalo Castillo Pantoja
gcastillo@ses-soldadoras.com

SERVICIO TÉCNICO EN MÁQUINAS DE SOLDAR

Calle 26 No. 419 x 5AA y 3DD
Bugambillas Chuburná, C.P. 97205
Tel.: (999) 195.5874
sts.infra.merida@gmail.com