


Ficha técnica

Voltaje de Alimentación	Corriente de Salida Nominal 35% C.T.	Corriente de Salida Nominal 50% C.T.	Corriente de Salida Continua 100% C.T.	Rango de Corriente de Soldadura	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Consumo a Carga Nominal, 50/60 Hz		Dimensiones mm (pulgadas)	Peso kg (lb)
						A	KVA KW		
220 V ca	245 A @ 29.8 V	200 A @ 28 V	150 A @ 26 V	30 A - 245 A	87 V ca	63	8.4 8.2	Alto: 420 (16.5) Ancho: 230 (9) Largo: 530 (20.9)	Neto: 14 (31) Emb: 17 (38)
440 V ca						28			

Procesos:

- STICK (Soldadura con electrodo revestido (SMAW) en diámetros desde 1.6 hasta 4.8 mm (1/16" a 3/16") en electrodos E7018 / E6013 / E6011, acero inoxidable y puede soldar aluminio.
- TIG principalmente para soldadura de acero inoxidable, con arranque de arco controlado en diámetros de 1 mm y 3 mm (0.040" y 1/8").

Aplicaciones:

- Fabricación ligera
- Carrocerías
- Construcción civil
- Escuelas de Capacitación.
- Reparación y mantenimiento
- Automotriz
- Maquinaria Agrícola
- Contratistas mecánicos

Se Surte Con:

- Juego de cables para soldar (con pinza de tierra, porta electrodo y conectores rápidos).
- Manual de usuario que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

Ventajas:

- Fuente de poder de tipo inversor con tecnología IGBT.
- Bajo consumo de corriente.
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada, asegura que la maquina trabaje a la temperatura adecuada para extender su vida útil.
- Sistema reductor de voltaje (SRV) para protección del soldador en ambientes húmedos donde se incrementa el riesgo personal debido a una descarga eléctrica.
- Protección contra calentamiento excesivo que evita daños al equipo por abuso del ciclo de trabajo.
- Voltaje de alimentación dual 220 Vca / 440 Vca +/- 10 V % de configuración automática según el voltaje presente.
- Control eléctrico de corriente, acorde a la necesidad de soldadura.
- Recomendada para trabajo industrial, es ligera y fácil de transportar.
- Indicador luminoso de encendido.
- Indicador luminoso de protección térmica (falla).


Código INFRA: 30189