



Ficha técnica

Salida nominal 30% ciclo de trabajo	Salida continua 100% ciclo de trabajo	Rango de corriente	Voltaje máximo de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal 60 Hz.	Peso	Dimensiones
250 A @ 30 V, CD	135 A @ 25 V, CD	Bajo: 25 a 150 A, CD Alto: 45 a 250 A, CD	64 V, CD	220 V CA Kw 84 A 12	Neto: 100 kg. Emb: 102 kg.	Alto: 534 mm.* Ancho: 483 mm. Largo: 705 mm. Con rodajas 686 mm

Nota: Otros voltajes y frecuencia disponibles, consulte con nuestros especialistas

Procesos:

- Electrodo revestido (SMAW) de CD en diámetros desde 1.6 hasta 4.0 mm (1/16" a 1/4") E6013, 6011, E7018, E7024
- Soldadura TIG (GTAW) de CD, y unidad opcional de alta frecuencia

Se surte con:

- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

Accesorios Opcionales:

- Unidad de alta frecuencia HFU 252
- Juego de cables para soldar PAS 250
- Antorcha TIG 200 V
- Rack porta cilindros

Ventajas:

- Ajuste continuo de corriente, permite ajustar la salida de corriente de manera precisa a la necesidad de la soldadura
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada, asegura que la máquina trabaje a la temperatura adecuada para extender su vida útil
- Interruptor de línea incluido
- Manubrio y rodajas instalados en la máquina

- Dos rangos de salida, ideal para aplicar toda clase de electrodos incluyendo los tipos E6010 y E7018, aun en soldaduras fuera de posición
- Control mecánico de corriente
- Incluye gancho de izaje retráctil
- Cuenta con contactos toma corriente de 110 V, CA para herramientas eléctricas

Aplicaciones:

- Prefabricación de estructuras metálicas
- Enseñanza en Institutos técnicos
- Mantenimiento a carros de ferrocarril
- Mantenimiento a equipo naval
- Mantenimiento a plantas generadoras de electricidad



No. Stock: 302-463

Código INFRA:3630