



Ficha técnica

Voltaje de Alimentación	Corriente de Salida Nominal 20% C.T.	Corriente de Salida Continua 100% C.T.	Rango de Corriente de Soldadura	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Consumo a Carga Nominal, 60 Hz A KVA KW	Dimensiones mm (pulgadas)	Peso kg (lb)
120 Vca	120 A @ 20 V cd	55 A @ 16.7 V cd	40 A - 120 A	35 V cd	36 4.3 3.8	Alto: 527 (20.75) Ancho: 305 (12) Largo: 762 (30) con rodajas: 667 (26.3)	Neto: 71 (156.5) Emb: 72 (158.7)

Procesos:

- Soldadura MIG (GMAW) en diámetros desde 0.6 hasta 0.9 mm (0.023" a 0.035") transferencia por corto circuito.
- Soldadura tubular con núcleo de fundente (FCAW) en diámetro de 0.8 mm (0.030").

Aplicaciones:

- Talleres de Herrería.
- Reparaciones automotrices (carrocerías).
- Enseñanza en institutos técnicos.

Se surte con:

- Rodillo motriz de doble ranura de 0.8 mm y 0.9 mm (0.030" - 0.035") .
- Rodillo plano de ajuste.
- Cable de alimentación con clavija.
- Cable con pinza de tierra.
- Carro porta cilindros, ruedas y manubrio para fácil movimiento.
- Antorcha MIG PF 180. (OPCIONAL)
- Manguera para gas.
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

Ventajas:

- Alimentador de alambre integrado a la fuente de poder.
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada.
- Control selector de 5 niveles de voltaje de arco.
- Excelente estabilidad del arco al soldar.
- Protección térmica de sobrecarga.
- Acepta carretes de 12" y 8" de diámetro.
- Tablero para cambio de polaridad de soldadura de fácil acceso.
- Alojamiento para herramientas y combustibles, fácil de transportar.
- Recomendada para trabajo industrial ligero.



No. Stock: 302-491

Código INFRA: 24291