



Ficha técnica

Proceso de Soldadura	Corriente de Salida Nominal 60% C.T.	Corriente de Salida Continuo 100% C.T.	Rango de Corriente de Soldadura	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Salida de Fuerza Auxiliar, Monofásica 60 HZ	Salida de Fuerza Auxiliar, Monofásica 60 HZ	Dimensiones mm (pulgadas)	Peso KG (lb)	
STICK / TIG CD / CC	500 A @ 30 V cd	400 A @ 36 V cd	45 A - 500 A	95 V	SOLDANDO 1 Fase 4 kVA/kW 120 / 240 V ca 34 A - 17 A	SIN SOLDAR 1 Fase 12 kVA/kW 120/240 V ca 100 A - 50 A	3 Fases 15 kVA/kW 240 V ca 36 A	Alto: 1422 (56) Ancho: 800 (31.5) Largo: 1684 (66.3)	Neto: 698 (1539) Emb: 720 (1588)

Procesos:

- Soldadura con electrodo revestido (SMAW) en diámetros desde 1.6 mm hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4") tipo suave para unir, duro para revestir o para corte (Cut-Arc).
- Soldadura tubular (FCAW) con alimentador sensible al voltaje, transferencia por spray, en diámetros desde 0.8 hasta 1.6 mm (0.030" a 1/16") con o sin protección de gas. Usando alimentador S 512 P (opcional).
- Soldadura TIG (GTAW) de CD con unidad de alta frecuencia opcional para el arranque de arco de soldadura.
- Para corte y escolpeo con electrodo de carbón y chorro de aire (CAC-A) hasta un diámetro de electrodo de 8 mm (5/16").

Accesorios Opcionales:

- Alimentador S 512 P para el proceso MIG y electrodo tubular (FCAW).
- Unidad de alta frecuencia HFU-252.
- Control remoto de corriente RHC 34 GD.
- Juego de cables para soldar PAS 400.
- Remolque de 2 ruedas (para carretera).
- Remolque de 4 ruedas (para patio).

Características del motor:

- Motor PERKINS Mod. 404D-22G.
- Cilindros: 4
- Enfriado por agua.
- Cuatro ciclos.
- Motor: diésel.
- 32.6 HP @ 1800 RPM.

Se Surte Con:

- Manual del motor
- Manual que incluye: guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.



No. Stock: 304-702

Código INFRA: 3549



Ficha técnica

Ventajas:

- Motor diésel de 4 cilindros PERKINS modelo 404D-22G enfriado por Agua de 32.6 HP @ 1800 RPM.
- Indicador de nivel de combustible, presión de aceite del motor y carga de batería. Medidores de voltaje y corriente.
- Sistema de protección del motor contra baja presión del aceite y alta temperatura de líquido refrigerante.
- Medidor de la temperatura del líquido refrigerante del motor
- Horómetro para el registro del tiempo de operación mantenimiento.
- Receptáculo y selector para conectar el control remoto de corriente.
- Conmutador de corriente de 5 posiciones con ajuste fino.
- Salida de fuerza auxiliar de 4000 watts mientras se está soldando.
- Salida de fuerza auxiliar de 15000 watts a 240 V, 3 fases ó 12000 watts a 120/240 V, 1 fase.
- Control de velocidad automático.
- Control eléctrico de corriente.
- Silenciador mata chispas.
- Drene de aceite remoto.
- Tanque de combustible de 80 litros.
- Botón de paro de emergencia.

Aplicaciones:

- Fabricación de gasoductos y poliductos.
- Fabricación de depósitos de petróleo crudo.
- Soldadura radiografiada para estructuras metálicas en la ingeniería civil, calderas para vapor, recipientes y tuberías de alta y mediana presión.
- Revestido duro de rodillos para molinos.
- Fabricación de recipientes usados en la industria química, petrolera, ferroviaria y naval.
- Contactador para proceso MIG.
- Alimentador sensible al voltaje S 512 P.
- Prefabricación de estructuras metálicas.
- Mantenimiento de barrenas de perforación petrolera.
- Industria de la construcción.
- Industria mecánica.
- Industria del transporte pesado.
- Reparación de trascabos.
- Limpieza, corte y rasurado de piezas de fundición gris, con arco-aire.



No. Stock: 304-702

Código INFRA: 3549