



**Ficha técnica**

Voltaje de Alimentación	Corriente de Salida Nominal	Rango de Corriente de Soldadura	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Consumo a Carga Nominal, 60 Hz			Dimensiones mm (pulgadas)	Peso kg (lb)
				A	KVA	KW		
110 V ca	125 A @ 23 V 20% C.T.	70 A - 125 A	55 V	60	6.7	3.9	Alto: 270 (10.6) Ancho: 222 (8.75) Largo: 419 (16.5)	Neto: 26 (57.3) Emb: 27 (59.5)
220 V ca	200 A @ 26 V 10% C.T.	100 A - 230 A		52	11	7.5		

**Procesos:**

- Soldadura con electrodo revestido (SMAW) de CA en diámetros desde 2.4 hasta 4.8 mm (3/32" a 3/16") en electrodos E6013, E6011.

**Se surte con:**

- Rodajas y manubrio integrados que facilitan su transportación.
- Juego de cables de soldadura instalados en la máquina (pinza de tierra y porta electrodo).
- Cable de alimentación.
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

**Ventajas:**

- Ajuste continuo de corriente ,permite ajustar la salida de corriente de manera precisa a la necesidad de la soldadura.
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada, asegura que la máquina trabaje a la temperatura adecuada para extender su vida útil.
- Protección térmica de sobrecalentamiento.
- Conmutador de dos posiciones para seleccionar dos voltajes de alimentación (110/220 V , CA).
- Control mecánico de corriente.
- Recomendada para trabajo ligero
- Rodajas y manubrio integrados que facilitan su transportación.

**Aplicaciones:**

- Pequeños talleres de herrería.
- Talleres mecánicos automotrices.
- Mantenimiento a edificios y escuelas.
- Fabricación e instalación de anuncios.
- Herrería ornamental.



**No. Stock: 301-162**

Código INFRA: 30171