



Ficha técnica

Salida nominal 50% ciclo de trabajo	Salida continua 100% ciclo de trabajo	Rango de corriente	Voltaje máximo de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal 50 / 60 Hz.	Peso	Dimensiones
185 A @ 27 V, CD	130 A @ 25 V, CD	30 a 220 A, CD	95 V, CD	220 V CA 41 A Kw 5.6	Neto: 9.7 kg. Emb: 12.7 kg.	Alto: 240 mm Ancho: 150 mm Largo: 405 mm

Procesos:

- Electrodo revestido (SMAW) de CD en diámetros desde 1.6 hasta 4.0 mm (1/16" a 5/32") E7018 (1/16" a 5/32") E6013
- Soldadura TIG (GTAW) CD, arranque de arco controlado con sistema "CONTACT-TIG" con electrodo de tungsteno en diámetro de 0.040 y 1/16"

- Control electrónico de corriente
- Ajuste fino de corriente
- Fuente de poder tipo inversor

Aplicaciones:

- Pequeños talleres de herrería
- Prácticas amateurs
- Talleres mecánicos automotrices
- Mantenimiento a edificios y escuelas

Se surte con:

- Correa para cargar al hombro
- Juego de cables para soldar con conectores de conexión rápida
- Pinza de tierra y porta electrodo
- Cable de alimentación sin clavija
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

Ventajas:

- Bajo consumo de corriente
- Tecnología de vanguardia
- Muy ligera y fácil de transportar, incluye correa para cargar al hombro
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada
- Protección térmica de sobrecarga
- Control de arco automático



No. Stock: 302-368

Código INFRA:3400