


Ficha técnica

Salida nominal 40% ciclo de trabajo	Salida continua, 100% ciclo de trabajo	Rango de corriente	Selector de voltaje	Voltaje máximo de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal 60 Hz.	Peso	Dimensiones
250 A @ 27 V. CD	150 A @ 26 V.	30 a 260 A, CD	10 Niveles en dos rangos	42 V, CD	220 V 48 A KW 10.1	Neto: 108 kg. Emb: 111 kg.	Alto: 974 mm. Ancho: 362 mm. Largo: 965 mm.

Procesos:

- Soldadura MIG (GMAW) en diámetros desde 0.6 hasta 1.2 mm (0.023" a 0.045")
- Soldadura tubular con núcleo de fundente (FCAW) con o sin gas en diámetro desde 0.9 mm a 1.2 mm (0.035" a 0.045")
- Soldadura MIG (GMAW) en aluminio en diámetro de 0.9 mm (0.035") utilizando antorcha PF 250 con guía de teflón

Se surte con:

- Cable calibre # 4 AWG de 3 m con zapata y pinza de tierra
- Caja para consumibles
- Manguera para gas de 6 mm (1/4") de diámetro y 2.5 m de longitud, con conexiones
- Juego de rodillos de doble ranura de 0.9 y 1.2 mm (0.035" y 0.045")
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

Accesorios Opcionales:

- Antorcha MIG PF 250
- Guía de teflón para antorcha PF 250

Ventajas:

- Alimentador de alambre integrado a la fuente de poder
- Sistema electrónico para regular la velocidad del alambre
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada

- Fácil de transportar ya que incluye remolque, porta cilindros y manubrio
- Excelente estabilidad del arco al soldar
- Soporte lateral para sujetar cables y antorcha
- Control selector de dos rangos con 5 niveles de voltaje cada uno

Aplicaciones:

- Talleres automotrices
- Manufactura de equipo para la industria alimenticia
- Líneas de producción en la fabricación de recipientes para la industria en general
- Fabricación de equipos de refrigeración y aire acondicionado
- Plantas de procesos industriales


No. Stock: 302-439
Código INFRA:3590