


Ficha técnica

Salida nominal 50% ciclo de trabajo	Salida continua, 100% ciclo de trabajo	Soldadura TIG, con CA 50% ciclo de trabajo	Rango de corriente	Voltaje máximo de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal 60 Hz.	Peso	Dimensiones
150 A @ 26 V. CA/CD	100 A @ 24 V. CA/CD	80 a 23 V, CA	Bajo: 10 a 100 A, CA Alto: 30 a 150 A, CA Bajo: 10 a 85 A, CD Alto: 20 a 150 A, CD	80 V, CA 75 V, CD	220V 60 A 440V 30 A KW 8.6	Neto: 87 kg. Emb: 90 kg.	Alto: 640 mm. Ancho: 320 mm. Largo: 600 mm.

Procesos:

- Soldadura con electrodo revestido (SMAW) desde 1.6 hasta 3.2 mm (1/16" a 1/8")
- Soldadura TIG (GTAW) de CA y CD

Se surte con:

- Control remoto para el arranque de alta frecuencia modelo RHS 2
- Manguera de 6 mm (1/4") de diámetro, con conexiones de 2.5 m de longitud lista de partes y póliza de garantía

Accesorios opcionales:

- Antorcha TIG 200 V
- Cable con tenaza
- Juego de cables para soldar PAS 225 0

Ventajas:

- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada
- Unidad de alta frecuencia integrada
- Interruptor de línea
- Manubrio y rodajas instalados en la máquina
- Ajuste continuo de corriente
- Salida de corriente alterna para soldar aluminio en TIG
- Salida de corriente directa para soldar acero al carbón e inoxidable en TIG
- Control mecánico de corriente

- Conmutadores para seleccionar el rango y tipo de corriente

Aplicaciones:

- Talleres de soldadura
- Plantas de procesos industriales
- Mantenimiento a recipientes usados en la industria química, petrolera, ferroviaria, naval, farmacéutica y alimenticia


No. Stock: 303-059
Código INFRA:3016