# Mezcla de dos componentes para procesos GMAW y FCAW en soldaduras de acero al carbono y galvanizados. Ideal para espesores de 3/8" y mayores.

## INFRA MIXX 200:20

La mejor alternativa en productividad para la reducción de costos en soldaduras que requieren una alta penetración y fusión de espesores medianos a gruesos, con excelentes características al usar alambre sólido (GMAW) y tubular (FCAW) a requerimiento del fabricante específico de tubular.

La combinación estable de sus gases permite un aumento en la velocidad de aplicación combinado con la penetración de soldadura y con un reducido salpique; principalmente en soldaduras fuera de posición.

Ofrece buenas características en soldaduras de materiales galvanizados de espesores medianos o capas más gruesas de recubrimiento.



### DATOS TÉCNICOS

#### Mezcla ideal para proceso GMAW y FCAW

#### • Costo de soldadura

#### Costo de gas de protección

#### Costo de mano de obra

#### Costo de electricidad

#### Aplicaciones reales



Las transferencias de corto circuito obtenidas ofrecen características muy estables y con mínimo salpique; principalmente en soldaduras verticales y sobre cabeza.



Reducción de humos tales como monóxido de carbono y ozono, comparada con el uso de gases puros como CO, y cuando es combinado con alambres tubulares.

#### Además contamos con los siguientes productos:





01800 712 2525 gtecnica@infra.com.mx



Gases en estado líquido, plantas on site y tuberías.  $01800\ 724\ 2589$ 

atencionaclientes@cryoinfra.com.mx



Soluciones en gases envasados para la región sureste del país.

01800 557 2436 infrasur@infrasur.com.mx