



RECOCIDO

con **N₂**

Una atmósfera sintética es utilizada con el fin de proteger los metales que son sometidos a tratamientos térmicos y evitar reacciones no deseadas, tales como oxidación y decarburación superficial (a alta temperatura).

El recocido es un proceso de calentamiento, permanencia y enfriamiento controlado de metales, para suavizar el material, relevar esfuerzos, y/o modificar propiedades mecánicas y eléctricas.

El recocido comúnmente se lleva a cabo en aceros, cobre, aluminio, níquel, latón, etc., y se realiza en hornos de campana, hornos continuos o en hornos al vacío.

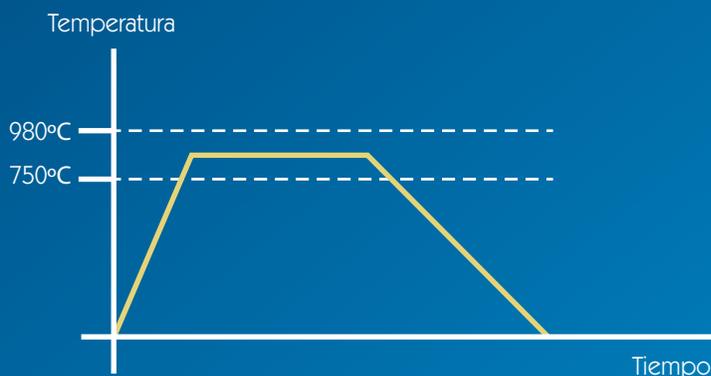
Cuando se desea disminuir el índice de rechazo, incrementar la seguridad en la operación, eliminar los costos de mantenimiento del generador y se desea un producto con una calidad uniforme, es recomendable utilizar una atmósfera sintética en el proceso de recocido.

Las mezclas nitrógeno / hidrógeno son las mezclas sintéticas más comúnmente utilizadas.

Para la mayoría de los aceros y productos no ferrosos, sólo pequeñas cantidades de hidrógeno son requeridas (3-8%), para el acero inoxidable se llega a requerir hasta 100% hidrógeno.

Las mezclas sintéticas sustituyen con gran ventaja las atmósferas producidas por generadores exotérmicos o disociadores de amoníaco, eliminando los inconvenientes del alto costo de mantenimiento, capacidad limitada del generador, variación en la composición y manejo de sustancias tóxicas, como es el caso del amoníaco.

Gráfica temperatura - tiempo del tratamiento térmico de recocido



Ventajas

- Mejora de la calidad, eliminando los índices de rechazo
- Mayor seguridad en la operación
- Reducción de los costos de mantenimiento
- Mayor continuidad en la operación
- Calidad del producto uniforme
- Menor impacto ambiental
- Flexibilidad en el proceso

Algunos de los sectores industriales o campos de aplicación que logran obtener los máximos beneficios utilizando el recocido son:

- Industria Automotriz
- Industria Eléctrica
- Galvanizado
- Metal Mecánica
- Ensamble

Además contamos con otras aplicaciones como:



Soluciones en gases envasados.

01800 712 2525

www.infra.com.mx
alimentos@infra.com.mx



Gases en estado líquido, plantas on site y tuberías.

01800 724 2589

www.cryoinfra.com
atencionclientes@cryoinfra.com.mx



Soluciones en gases envasados.

01800 557 2436

www.infrasur.com.mx
infrasur@infrasur.com.mx