



INYECCIÓN y PRESIÓN INTERNA

CON **N₂ / CO₂**

El propósito principal consiste en la inyección asistida con gas en materiales poliméricos para lograr una mayor eficiencia reduciendo los consumos de materia prima.

Al introducir el polímero en el molde mediante una inyectora, se aumenta la eficiencia y calidad del proceso en materiales susceptibles al oxígeno y a la humedad.

Al inyectar nitrógeno (N₂) o bióxido de carbono (CO₂) a presión en el molde por la misma boquilla de inyección del polímero, obtendremos una pieza moldeada hueca, así como diferentes diseños de espesor grueso o fino, sin marcas, ni defectos o deformaciones.

La experiencia en el uso y manejo del nitrógeno (N_2), así como del bióxido de carbono (CO_2) nos ha ayudado a contar con la confianza de importantes clientes de las industrias:

- A) Aeroespacial
- B) Alimentos y Bebidas
- C) Automotriz
- D) Electrónica
- E) Química
- F) Petroquímica

Ventajas:

- Reduce el tiempo de pruebas de verificación, compresión y presión sustituyendo a las pruebas hidráulicas.
- Se emplea exitosamente en el aumento de producción de piezas huecas.
- Aumenta la capacidad de producción al disminuir el tiempo total de la pieza moldeada.
- Se tiene un control "fino" de prueba hermética en componentes que usan.
- Es posible probar válvulas, recipientes, contenedores y otros componentes rápidamente.
- El CO_2 y el N_2 son gases inertes y normalmente no contaminan o reaccionan con la mayoría de los productos empleados en la Industria.

Además contamos con otras aplicaciones como:



Soluciones en gases envasados.
01800 712 2525
www.infra.com.mx
alimentos@infra.com.mx



Gases en estado líquido, plantas on site y tuberías.
01800 724 2589
www.cryoinfra.com
atencionaclientes@cryoinfra.com.mx



Soluciones en gases envasados.
01800 557 2436
www.infrasur.com.mx
infrasur@infrasur.com.mx