

## **FLUX WELD 800**

### **DESCRIPCIÓN**

Fundente en polvo en solución acuosa para facilitar el desplazamiento de la soldadura líquida en la zona de unión y favorecer la limpieza de los materiales, el tamaño de partícula del fundente le permite proporcionar una fina capa de material sobre el cual el aporte fluirá de una forma fácil rápida y sin desperdicio de éste.

### **APLICACIONES**

Especial para soldadura de aleaciones de plata con proceso oxiacetilénico. Ampliamente utilizado en componentes de la industria eléctrica, en partes de máquinas- herramientas, para trabajos artesanales, refrigeración, unión de tubos de acero inoxidable de diámetro reducido sin llegar al fusión del metal base, etc.

### **VENTAJAS**

Fundente para soldadura de plata con alta capilaridad, poder humectante, fluidez del aporte, posee muy buena acción limpiadora, puede almacenarse por periodos prolongados de tiempo, y de ser necesario, sólo agregue agua, mezcle, y de nueva cuenta el fundente estará listo para usarse.

### **TÉCNICA DE SOLDEO**

Caliente ligeramente la pieza por soldar y retire grasa, polvo o contaminantes que puedan interferir con una buena liga, caliente la varilla ligeramente é introdúzcala en el fundente Flux Weld 800, sacudiendo el exceso, acerque al metal por soldar dirigiendo la flama hacia el metal base, al llegar a la temperatura de liga tóquelo con la varilla para ir formando la adhesión. Limpie la pieza soldada al terminar el trabajo. Cuide que el metal de aporte siempre tenga fundente. en piezas muy pequeñas o en uniones donde se requiera delimitar el área por soldar se puede aplicar con un pincel.

### **EMPAQUE**

Bote de 350 gr.